

Häufige Fragen (FAQ) zu Schwarzchrom

Welche Grundwerkstoffe können mit Schwarzchrom beschichtet werden?

Zink, Zink-Druckguss, Kupfer, Messing, Stahl, Edelstahl, Sintermetalle und MIM-Werkstoffe. Die Abscheidung erfolgt in der Regel auf eine Nickel-Unterschicht, auf Edelstählen wird auch direkt schwarz verchromt.

Welche Glanzgrade können mit Schwarzchrom dargestellt werden?

Die Holzapfel Group kann durch entsprechende Vor- oder Nachbehandlung die dekorative, gleichmäßig schwarze Oberfläche in matt, glänzend oder veloursmatt ausführen.

Wie lässt sich der Glanzgrad der Schwarzchromschicht beeinflussen?

Durch z. B. [Strahlen](#), [Polieren](#) und weitere Verfahren vor und nach der Beschichtung können wir Schwarzchromschichten mit Optik und Haptik ganz nach Kundenwunsch und technischer Machbarkeit realisieren.

In welchen Abmessungen kann schwarzverchromt werden und mit welchem Gewicht?

Das ist abhängig vom Bauteil und kann im Einzelfall sehr stark variieren.

Wie ist der Korrosionsschutz der Schwarzchromschichten?

Schwarzchrom verfügt über eine gute Korrosionsbeständigkeit, die durch zuvor aufgetragene Unterschichten wie Nickel erhöht werden kann.

Was gibt es bei der Schwarzchrombeschichtung zu beachten im Hinblick auf die Bauteilgeometrie?

- Schöpfende und luftblasenbildende Konstruktionen sollten vermieden werden, da sie durch Ansammlungen von Beschichtungsflüssigkeiten und Luftblasen zu Beschichtungsproblemen und Fehlstellen führen können.
- Es müssen geeignete Kontaktpunkte eingeplant werden, um die Bauteile sicher und verlustfrei am Beschichtungsgestell zu positionieren.
- Dabei ist zu bedenken, dass der Korrosionsschutz an Kontaktstellen reduziert ist.
- Speziell bei diesem Verfahren aus elektrochemischen Prozessen muss mit Kantenaufbau (verstärkter Schichtabscheidung an Rändern) gerechnet werden. Diesem Kantenaufbau könne wir jedoch mit entsprechender Gestelltechnik und Ablendungen entgegenwirken. So können Passmaße auch mit engen Toleranzen eingehalten werden.

Wie können Schwarzchromschichten individualisiert werden?

Dies ist über individuelle Einstellungen des Glanzgrades von matt über veloursmatt bis glänzend möglich. Zur Aufwertung der Oberfläche werden bspw. Öle eingesetzt.

Sind Schwarzchromschichten elektrisch leitfähig?

Ja, Schwarzchromoberflächen sind elektrisch leitfähig.

Wird am Gestell schwarzverchromt oder in der Trommel?

Das galvanische Verchromen mit Schwarzchrom wird am Gestell vorgenommen.

Ist Schwarzchrom auf Zink-Druckguss applizierbar?

Ja, Schwarzchrom kann auch auf Zink-Druckguss aufgebracht werden.

Was ist der Unterschied zum hellen Chrom?

Schwarzchrom wird wie auch Chrom elektrolytisch abgeschieden. Während der Abscheidung werden Chromoxide und Chromhydroxide eingelagert und es entsteht eine tiefschwarze Oberfläche. Die Schicht ist amorph und die Härte ist etwas geringer als bei der hell abgeschiedenen Variante.

Welche Vorteile bietet Schwarzchrom?

Schwarzchrom bietet als Oberfläche einige Eigenschaften, die in verschiedenen Branchen mit hohen dekorativen Ansprüchen deutliche Vorteile bringen. So besitzt Schwarzchrom eine gute Korrosionsbeständigkeit, ein hohes Absorptionsvermögen, eine gute Wärme- und elektrische Leitfähigkeit sowie eine hervorragende Temperaturbeständigkeit bis ca. 400°C. Außerdem ist die ebenmäßig schwarze Oberfläche verschleißfest und Schwarzchrom ist [UV-beständig](#). Diese Eigenschaften sind ideal, um hochwertige Produkte zu beschichten. Auch wenn hohe Ansprüche an die Passmaße gestellt werden, bietet Schwarzchrom Vorteile, z. B. bei Schraubringen von Objektiven. Außerdem verklebt die Oberfläche im Gegensatz zu Lacken nicht, bspw. bei Gewinden.

Weitere Details finden Sie auch auf unserer [Verfahrensseite Schwarzchrom](#).

[Am besten sprechen Sie uns direkt an!](#)