

SCHÖN BUNT UND AUCH NOCH KORROSIONSSCHÜTZEND!

Die dekorative und zugleich korrosionsschützende Pulverbeschichtung bietet zahlreiche Farbgebungsmöglichkeiten durch das gesamte RAL-Farbspektrum sowie durch Sonderfarben, NCS- und RDS-Farbsysteme.



VERFAHRENSBESCHREIBUNG:

Bei der Pulverbeschichtung wird Pulver elektrostatisch aufgeladen und auf das zu beschichtende Bauteil aufgesprüht. Anschließend wird das Pulver bei ca. 200°C eingebrannt. Dadurch erhält die Schicht eine dauerhafte Verankerung mit dem Werkstück und ihr späteres dekoratives Aussehen. Das eingesetzte Pulver entscheidet maßgeblich über die Eigenschaften der Beschichtung. Die aufgetragenen Pulverschichten sind relativ dick, zwischen 60 und 120 μm und bieten eine hohe Korrosionsbeständigkeit.

Das Verfahren ist umweltfreundlich und durch die Rückgewinnung des Pulvers nahezu abfallfrei.

Die Pulverbeschichtung kann auch als Kombinationsschicht im System mit anderen Verfahren der Oberflächenveredelung zum Einsatz kommen, bspw. im Kombination mit KTL oder auch mit Zink, Zink-Nickel oder Zink-Eisen sowie KTL.

