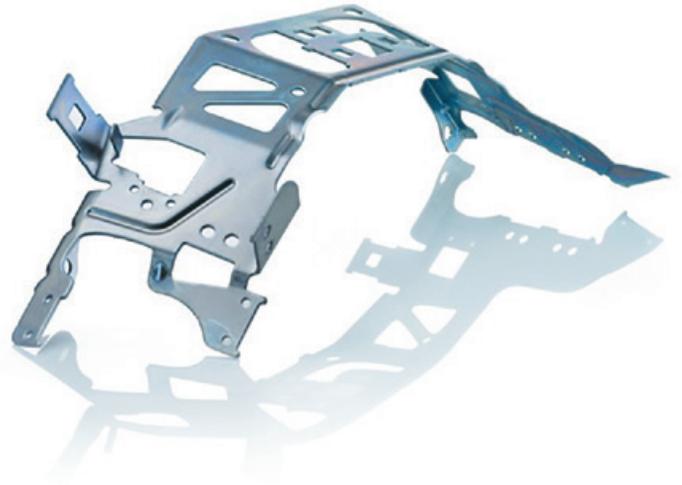


Technische Details:

- Zink Legierung mit einem Ni-Anteil von 10 – 15 %
- Die Zn-Ni Schicht vereint idealerweise die korrosionshemmenden Eigenschaften von Zink und Nickel
- Höchster kathodischer Korrosionsschutz schon bei Schichtstärken ab 5 µm
- Hoher Langzeitkorrosionsschutz – Salzsprühbeständigkeit von 720 h Rotrost garantiert
- Erfüllt u.a folgende Normen:
VW TL 244, DBL 8451, Opel GME 00252, GMW 0047, BMW GS 90010 und DIN 50962, sowie DIN EN ISO 9227
- Zuverlässiger Korrosionsschutz gegen Temperatur-, Streusalz-, und Klimabelastungen
- Keine Kontaktkorrosion im Verbau mit Aluminium
- Thermisch sehr gut belastbar (bis 250 °C)
- Abhängig von den dekorativen Anforderungen kann die Oberfläche metallisch silbergrau und bläulich violett (irisierend) passiviert werden
- Wahlweise mit Versiegelung applizierbar (auch mit Gleiteigenschaften)
- Bauteile von bis zu 4.000 mm Länge, 2.000 mm Durchmesser und 300 mm Breite sowie einem Gewicht von 500 kg können mit Zn-Ni beschichtet werden
- Durch eine eigene Gestellentwicklung kann rundum eine gleichmäßige Schichtdicke auch bei besonders dimensionierten Bauteilen sichergestellt werden
- Typische Anwendungsfelder:
Bauteile im Motorraum, Fahrwerksbereich oder an Bremsen, die Einflüssen großer Wärme oder auch Streusalz ausgesetzt sind, aber auch bei Wälz-, Gleit- und Kugellagern



Mit der Checkliste zum schnellen Angebot!

Allgemein:

- Zeichnung beiliegend
- Mögliche Kontaktstellen eingezeichnet und/oder Sichtflächen
- Lifetime-Menge
- SOP (start of production)

Verfahrensspezifisch:

- Hohe Korrosionsschutzanforderungen
- Nachbehandlung notwendig
- Außerhalb der Norm zusätzliche Anforderungen
- Temporärer Korrosionsschutz gewünscht

Bauteilspezifisch:

- Zusätzliche, technische Leistungsspezifikation (Maße und Toleranzen)

- Kritische, prüfwürdige Merkmale
 - Schichtdickenmessung
 - Lehrenprüfungen
 - Korrosionsbeständigkeiten
 - Klebefähigkeit
 - Rz-Werte
 - Es sind Bereiche von der Beschichtung auszuschließen
 - Einbausituation dargelegt
 - Verformung nach Beschichtung gewünscht
- Prozessspezifisch:**
- Vermischungsrisiko
 - Deformierungsgefahr
 - Verpackungsvorschrift

 Ihr Ansprechpartner

Udo Langner
Fon +49 (0) 2772 5008-531
E-Mail: u.langner@holzapfel-group.com

 Ihre Notizen

Ihr Mehrwert Marke Holzapfel ... und das haben SIE davon!



Zahlreiche Oberflächenverfahren für die unterschiedlichsten Anforderungen Ihrer Bauteile

- Korrosionsschützende, dekorative, funktionelle und organische Beschichtungslösungen für die Automobil-, Maschinenbau-, Medizin-, Sanitär-, Elektro-, Optik-, Konsumgüter-, Life-Style- und Erneuerbare Energien Industrie
- Kombinationsbeschichtungen in vielen Varianten bei **einem** Ansprechpartner möglich
- Beratung stets über den Tellerrand hinaus

☑ Direkt umsetzen statt lange koordinieren: Wir sind Ihr Ansprechpartner für ALLE Fälle!



Entwickler und Innovationstreiber von Beschichtungsverfahren und Oberflächen

- Individuelle Oberflächen, die sich an Ihre Bauteile und deren Anforderungen optimal anpassen
- Zukunftsfähige Oberflächenlösungen durch Erfahrung, Kompetenz und über 65 Jahre Oberflächen Know-how

☑ Wir lieben Entwicklungsprojekte und verstehen sie als unsere Kür.



State-of-the-art Anlagentechnik

- Flexible Anlagenkapazität
- Sonderabmessungen von 2.300 mm x 4.000 mm und bis zu 750 kg Gewicht möglich
- Erhöhung der Wertschöpfung durch zusätzliche Montagedienstleistungen

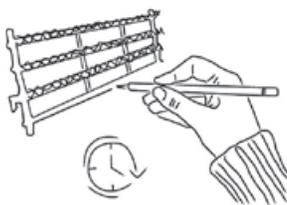
☑ ... und Platz mit Ihnen weiterzuwachsen!



Beschichtungen und Prozesse nach allen gängigen Normen, z. B. der Automobilindustrie

- Planungssicherheit für unsere Kunden durch detaillierte Vorausplanung der Prozessschritte
- Nachhaltige Erfüllung der Kundenanforderungen an die Beschichtung und mehr als das!

☑ Erleben Sie Qualität in allen Details, von der Beratung über die Beschichtung bis zu Verpackung und Versand!



Schnelle und flexible Inhouse-Entwicklung und Herstellung individueller, bauteilspezifischer Gestelle

- Schnelle Reaktionsmöglichkeiten bei Neuprodukten, kurze Anlaufzeiten in der Produktion
- Gestelle gewährleisten einen kostenoptimierten Bestückungs- und Beschichtungsprozess

☑ Wir lösen Ihre Probleme mit Einfallsreichtum und über 65 Jahren Oberflächenkompetenz.



Baugruppenmanagement, Logistik, Verpackung

- Beschichtung sowie vor- und nachgelagerte Wertschöpfungsprozesse aus einer Hand
- Weniger Lieferanten = weniger zu lenkende Prozesse!
- Ein Ansprechpartner

☑ Wir denken & lenken für Sie mit.



Lean Management, KVP, Wertstromanalyse

- Schlanke, auf die Wertschöpfung ausgerichtete Prozesse
- Transparenz und höchste Qualität durch Standards und permanente Verbesserung
- Kennzahlgesteuerte Prozessführung
- Erkennen von Verschwendung durch Wertstromanalysen & Beseitigen von Verschwendung im Rahmen kontinuierlicher Verbesserungsprozesse

☑ Wir müssen nicht zur kontinuierlichen Verbesserung angetrieben werden. Das ist unser Selbstverständnis und Teil der Unternehmensphilosophie.

Obenstehende Punkte haben Sie noch nicht vollends überzeugt? Dann werfen Sie doch mal einen Blick auf unsere Kundenreferenzprojekte www.holzapfel-group.com/referenzen.