

## Technische Details:

- Alle Vorteile einer Zn-Fe Oberfläche auch Cr(VI) frei schwarz passiviert
- Im Vergleich zu KTL und Pulverbeschichtung die technisch bessere Alternative bei schwarzen Oberflächen, da zusätzlich eine kathodische Schutzwirkung besteht
- Alle gängigen Automobil-Liefervorschriften werden eingehalten
- Die Haftung von Lacken auf Zn-Fe ist ausgezeichnet
- Auch inklusive Versiegelung erhältlich
- Hoher Korrosionsschutz 216 h WR/600 h RR
- Temperaturbelastung 24 h 120° C ohne Verlust an Korrosionsbeständigkeit
- Typische Anwendungsgebiete:  
Automotive, Baumaschinenindustrie, Maschinenbau



## Mit der Checkliste zum schnellen Angebot!

### Allgemein:

- Zeichnung beiliegend
- Mögliche Kontaktstellen eingezeichnet und/oder Sichtflächen
- Lifetime-Menge
- SOP (start of production)

### Verfahrensspezifisch:

- Hohe Korrosionsschutzanforderungen
- Nachbehandlung notwendig
- Außerhalb der Norm zusätzliche Anforderungen
- Temporärer Korrosionsschutz gewünscht

### Bauteilspezifisch:

- Zusätzliche, technische Leistungsspezifikation (Maße und Toleranzen)

- Kritische, prüfwürdige Merkmale
  - Schichtdickenmessung
  - Lehrenprüfungen
  - Korrosionsbeständigkeiten
  - Klebefähigkeit
  - Rz-Werte
- Es sind Bereiche von der Beschichtung auszuschließen
- Einbausituation dargelegt
- Verformung nach Beschichtung gewünscht

### Prozessspezifisch:

- Vermischungsrisiko
- Deformierungsgefahr
- Verpackungsvorschrift beigefügt



Ihr Ansprechpartner

Morris Krych  
Fon +49 (0) 2772 603-38  
E-Mail: m.krych@holzapfel-group.com



Ihre Notizen

---



---



---

