

# Zn-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit (CrVI-freie Systeme) (in Std. DIN EN ISO 9227 NSS)



	Norm Stand	Gestellware		Trommelware		Wärme- lagerung vor Test	Bemerkung
		o. WR	o. RR	o. WR	o. RR		
<b>VW (Gruppe)</b>	VW TL 217 08/09	12	96 (8-35 µm) 168 (15-35 µm)	6	96 (8-35 µm) 168 (15-35 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn Dünnschicht- passivierung c340, c640
		72	144 (8-35 µm)	48	144 (8-35 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn Dünnschicht- passivierung c340, c640 mit org. bzw. anorg. Versiegelung (silber bis bläulich) c341
		72	240 (15-35 µm)	48	240 (15-35 µm)		c641
		96	168 (8-35 µm) 240 (15-35 µm)	72	168 (8-35 µm) 240 (15-35 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn Dickschicht- passivierung (bläulich, grünlich, rötlich, gelblich) c342, c347, c642, c647
		168	240 (8-35 µm)	96	240 (8-35 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn Dickschicht- passivierung (bläulich, grünlich, rötlich, gelblich) c342, c347, c642, c647 mit org. bzw. anorg. Versiegelung (silber, bläulich, rötlich, gelblich) c343
		168	360 (15-35 µm)	96	360 (15-35 µm)		c643
<b>Mercedes - Benz</b>	DBL 8451.15 6/2015 <b>Teile ohne Gewinde</b>	168 *	360 (min 8 µm empfohlen)	168 *	360 (min 8 µm empfohlen)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn transparent (Versiegelung erlaubt, wenn Funktion nicht beeinträchtigt)
	DBL 8451.16 6/2015 <b>Teile mit Gewinde</b>	96 *	240 (min 8 µm empfohlen)	96 *	240 (min 8 µm empfohlen)		
	DBL 8451.12 6/2015 <b>Teile ohne Gewinde</b>	48 *	120 (min 8 µm empfohlen)	48 *	120 (min 8 µm empfohlen)		Zn silberfarbig passiviert (Versiegelung erlaubt, wenn Funktion nicht beeinträchtigt)
	DBL 8451.22 6/2015 <b>Teile mit Gewinde</b>	24 *	72 (min 8 µm empfohlen)	24 *	72 (min 8 µm empfohlen)		
<b>BMW (Gruppe)</b>	GS 90010-1 3/2011	---	240 (min. 5 µm empfohlen)	---	240 (min. 5 µm empfohlen)	---	Zn transparent passiviert (ZNT) (Versiegelung zulässig)
* = WR ist keine Anforderung am umgeformten Rohrbereich							

# Zn-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit (CrVI-freie Systeme) (in Std. DIN EN ISO 9227 NSS)



	Norm Stand	Gestellware		Trommelware		Wärme- lagerung vor Test	Bemerkung
		o. WR	o. RR	o. WR	o. RR		
Opel	GMW 3044 2/12	---	24 (≥ 3 µm)	---	24 (≥ 3 µm)	1 h ± 5 min / 150°C ± 5°C Nur bei H-Kennzeich- nung im Oberflächen- code	Zn blau passiviert (farblos bis bläulich)
		---	48 (≥ 6 µm)	---	48 (≥ 6 µm)		
		---	72 (≥ 9 µm)	---	72 (≥ 9 µm)		
		---	96 (≥ 12 µm)	---	96 (≥ 12 µm)		
		---	120 (≥ 15 µm)	---	120 (≥ 15 µm)		
		48	96 (≥ 6 µm)	48	96 (≥ 6 µm)		Zn farblos passiviert
		120	240 (≥ 8 µm)	120	240 (≥ 8 µm)		
		120	360 (≥ 15 µm)	120	360 (≥ 15 µm)		
		120	240 (min. 8 µm)	120	240 (min. 8 µm)		Zn schwarz passiviert
EN ISO 2081: Dezember 2008 Ersatz für DIN EN 12329: 2000-09 und für DIN 50961		16	48 (≥ 5 µm) 72 (≥ 8 µm) 120 (≥ 12 µm) 192 (≥ 25 µm)	8	48 (≥ 5 µm) 72 (≥ 8 µm) 120 (≥ 12 µm) 192 (≥ 25 µm)	---	Zn farblos (transparent)
DIN 50979 7/2008		16	72 (≥ 5 µm) 96 (≥ 8 µm) 120 (≥ 12 µm)	8	48 (≥ 5 µm) 72 (≥ 8 µm) 96 (≥ 12 µm)	---	Zn, transparent passiviert (Zn // An // T0)
		120	192 (≥ 5 µm) 264 (≥ 8 µm) 336 (≥ 12 µm)	72	144 (≥ 5 µm) 216 (≥ 8 µm) 288 (≥ 12 µm)	24 h / 120°C und ohne Wärme- lagerung	Zn, irisierend passiviert (Zn // Cn // T0)
		168	264 (≥ 5 µm) 360 (≥ 8 µm) 480 (≥ 12 µm)	120	192 (≥ 5 µm) 264 (≥ 8 µm) 360 (≥ 12 µm)		Zn, irisierend passiviert, versiegelt (Zn // Cn // T2)

Die Übersicht dient der Orientierung und hat keinen Anspruch auf Vollständigkeit.