



**HOLZAPFEL GROUP**  
clever coating.

# **PRESSEINFORMATION**

---

HOLZAPFEL GROUP | Unterm Ruhestein 1 | 35764 Sinn

## **Manufaktur in Serie**

**Holzapfel Group stellt neue Anlagentechnologie vor:  
Einzelteilbeschichtung in Perfektion**

*(Herborn/Sinn, Februar 2018)* Die Holzapfel Group ist Spezialist für Oberflächenveredelung. Die Holzapfel Group ist seit 1949 am Markt als Spezialist für Oberflächenveredelung bekannt. Die Unternehmensgruppe bietet seit Juli 2017 eine innovative Technologie zur Hochgeschwindigkeitsbeschichtung mit galvanischen Verfahren an, die durch einen hohen Flexibilitätsgrad überzeugt.

## **Mit neuer Technologie in Sekundenschnelle beschichten**

Die Holzapfel Group bietet gemeinsam mit ihrem Tochterunternehmen FPP Lösungen für die Hochgeschwindigkeitsbeschichtung (High Speed Plating). Das Unternehmen FPP Fast Plating Process S.r.l. entwickelt und fertigt seit vielen Jahren Systemlösungen für das Hartverchromen von Bauteilen in der Automobilindustrie. Mit Wirkung vom 11.07.2017 ist der europaweit bekannte High-Speed-Hartchrom-Anlagenbauer und Lohnveredler FPP ein Unternehmen der Holzapfel Group. „Unsere Kernkompetenz im galvanotechnischen Bereich ergänzt sich perfekt mit dem Know-how von FPP in der Anlagentechnik“, so Hans-Ludwig Blaas und Thomas Nickel, geschäftsführende Gesellschafter



# HOLZAPFEL GROUP

clever coating.

der Holzapfel Group. „Durch unsere Partnerschaft entstehen Synergieeffekte, mit denen wir unseren Kunden innovative, anwendungsbezogene Oberflächenlösungen in Serie auf speziell entwickelten Anlagen bieten. Und dies mit einer Technologie, die in Sekundenschnelle beschichtet.“

## **Eine regelbrechende Innovation**

Die neue Technologie bricht mit den konventionellen Regeln der Galvanotechnik. Denn die Bauteile werden bei diesem Verfahren nicht etwa am Gestell oder in der Trommelanlage bearbeitet, sondern werden einzeln beschichtet. Beim High Speed Plating bzw. der Hochgeschwindigkeitsbeschichtung wird im Gegensatz zum konventionellen galvanischen Bad die Beschichtung in verhältnismäßig kleinen, geschlossenen Zellen durchgeführt. Durch dieses Design können deutlich höhere Stromdichten als in der konventionellen Beschichtung realisiert werden, was zu deutlich kürzeren Beschichtungszeiten führt. Eine solch hohe Stromdichte würde im konventionellen, offenen Galvanikbad zu Beschichtungsproblemen führen. Beim High Speed Plating hingegen sorgt die Einhaltung der artikelspezifischen Beschichtungsparameter für eine verlässlich reproduzierbare, immer gleiche und äußerst hochwertige Beschichtungsqualität ohne Fehlerquote.

## **Null-Fehler-Quote wird zur Realität**

Für diese Beschichtungstechnik werden artikelspezifische, auf das Bauteil angepasste Anoden hergestellt. Das sorgt für eine sehr gleichmäßige und reproduzierbare Schichtdickenverteilung und damit ebenfalls für eine hohe Beschichtungsqualität. Die Schichtdicke kann gezielt gesteuert werden, so dass bspw. Vorder- und Rückseite eines Bauteils mit unterschiedlichen Schichtdicken beschichtet werden



# HOLZAPFEL GROUP

clever coating.

können. Auch selektive Beschichtungen sind ohne großen Aufwand umsetzbar. Diese Vorteile führen dazu, dass selbst komplexe, designaufwendige und mit unterschiedlichen Funktionen versehene Bauteile in Sekundenschnelle beschichtbar sind. Enge Toleranzen sind wiederholgenau und prozesssicher darstellbar.

Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades – auch eine automatisierte Be- und Entstückung ist möglich – ist die Technologie der Hochgeschwindigkeitsbeschichtung auf hohe Stückzahlen ausgelegt. Besonders interessant ist die Technologie für Bauteile aus der Automobilindustrie wie Einspritzdüsen, Ein- / Auslassventile, Komponenten für Bremszylinder und Stoßdämpfer, aber auch andere Bauteile sind realisierbar.

Derzeit entwickelt die Holzapfel Group an diversen Lösungen zur Hochgeschwindigkeitsbeschichtung mit verschiedenen elektrolytischen Beschichtungsverfahren. Durch die Erweiterung des Unternehmensverbunds mit der Firma FPP ist die Holzapfel Group nun in der Lage, sowohl die Dienstleistung der Hochgeschwindigkeitsbeschichtung im Lohn als auch den Anlagenbau aus einer Hand anzubieten.

---

Zeichen (mit Überschrift; inklusive Leerzeichen): 3.935

Zur freien Verfügung; wir bitten um ein Belegexemplar.

Foto: Holzapfel Group; Abdruck in Verbindung mit dieser Presseinformation frei.

## **Fotos und Bildunterschriften:**

Nur ein mögliches zu beschichtendes Bauteil: Mit der neuen Anlagentechnologie können bspw. Ein- / Auslassventile, Einspritzdüsen oder Bauteile für Bremszylinder und Stoßdämpfer beschichtet werden. Bildnachweis: © Fotolia / blacklionder



# HOLZAPFEL GROUP

clever coating.

## Verantwortlich für den Inhalt:

HOLZAPFEL GROUP  
Holzapfel Metallveredelung GmbH  
Unterm Ruhestein 1  
35764 Sinn

Tel.: +49 (0)2772 5008-0  
E-Mail: [oberflaechenspezialist@holzapfel-group.com](mailto:oberflaechenspezialist@holzapfel-group.com)  
Web: [www.holzapfel-group.com](http://www.holzapfel-group.com)

Fast Plating Process S.r.l.  
Via Grange Palmero, 59  
10091 Alpignano (Torino)  
Italien

Tel.: +39 011 9665879  
E-Mail: [giordano@fpp-srl.com](mailto:giordano@fpp-srl.com)  
Web: [www.fpp-srl.com](http://www.fpp-srl.com)

## Pressekontakt:

Frau Anja Oerter  
E-Mail: [a.oerter@holzapfel-group.com](mailto:a.oerter@holzapfel-group.com)  
Tel.: 0 27 72 / 50 08 - 5 25