

PRESSEINFORMATION

HOLZAPFEL GROUP | Unterm Ruhestein 1 | 35764 Sinn

Erst beschichten, dann umformen

Neue automobiler Anwendungsbereiche für die äußerst biegefähige, umformbare Beschichtung FleXXKorr

(Stuttgart/Sinn, Juni 2012) Bei Rohr- und Hydraulikleitungen hat sich die Zink-Nickel-Lösung FleXXKorr bereits bewährt. Aktuelle Salzsprüh-Tests zeigen, dass die umformbare, biegefähige Zink-Nickel-Beschichtung noch viel mehr kann: Sie bietet auch für nach der Beschichtung umgeformte Blechteile wie Spindelrohe und Magnetgehäuse hohen Korrosionsschutz.

Bewährtes Verfahren mit neuen Anwendungsbereichen

Im Bereich von Hydraulik- und Rohrleitungen ist das Verfahren FleXXKorr bereits etabliert. Hier wird die Beschichtung schon seit 2008 erfolgreich in Serie eingesetzt. Aktuelle, von Kunden der Holzapfel Group durchgeführte Salzsprüh-Tests haben gezeigt, dass das Verfahren auch in anderen Anwendungsbereichen deutliche Vorteile bietet: Nach der Beschichtung umgeformte Spindelrohe und Magnetgehäuse haben den Salzsprühtest 720 Stunden ohne Rotrost mit Bravour bestanden. Auch für Blechteile im Fahrwerksbereich, die nach der Beschichtung durch Umformung zusammengefügt werden, ist FleXXKorr optimal geeignet. Denn im Gegensatz zu herkömmlichen Zink-Nickel-Schichten ist die FleXXKorr-Oberfläche duktil und macht die Umformung mit – bei vollem Korrosionsschutz.



Mit marktüblichen transparent passivierten Zink-Nickel-Verfahren beschichtete Teile lassen sich zwar verformen, aber die Beschichtung wird dabei beschädigt und kann abplatzen. Deshalb wurden bislang meist die bereits vorgeformten Teile beschichtet. Bauteile, die aus technischen Gründen nach der Beschichtung gebördelt oder verformt wurden, etwa Magnetgehäuse, verloren an dieser Stelle an Korrosionsbeständigkeit.

Umformung nach der Beschichtung

Mit dem biegefähigen, verformbaren Zink-Nickel FleXXKorr erfolgt die Umformung nach der Beschichtung. Durch den Einsatz eines speziellen Elektrolyten in Verbindung mit einer eng definierten Badführung werden bei dem Zink-Nickel-Verfahren gezielt Kristallstruktur und Korngrößen der Abscheidung verändert. So entsteht eine umformbare, biegefähige Zink-Nickel-Legierungsoberfläche, die für umzuformende oder zu bördelnde Bauteile deutliche Vorteile bietet. Es ist keine zusätzliche Versiegelung nötig. Der hohe Korrosionsschutz ist auch nach der Verformung in vollem Umfang gewährleistet, selbst bei Zusammenbauteilen: Auch im verbauten Zustand der umgeformten oder gebördelten Bauteile sind 720 Stunden Beständigkeit gegen Rotrost im Salzsprühtest garantiert. Gleichzeitig ist der volle Korrosionsschutz auch bei einer Schichtdicke von 6 µm über das gesamte Bauteil gewährleistet. Zudem erfüllt Zink-Nickel-FleXXKorr sämtliche gängigen Automobilnormen.

Zeichen (mit Überschrift; inklusive Leerzeichen): 2.688

Zur freien Verfügung; wir bitten um ein kostenfreies Belegexemplar.

Fotos: Holzapfel Group; Abdruck in Verbindung mit dieser Presseinformation frei.



Bildzeilen Fotos:

**Holzapfel_FleXXKorr_1.jpg, Holzapfel_FleXXKorr_2.jpg,
Holzapfel_FleXXKorr_3.jpg:**

Mit dem biegefähigen, verformbaren Zink-Nickel FleXXKorr erfolgt die Umformung nach der Beschichtung.

Verantwortlich für den Inhalt:

HOLZAPFEL GROUP
Holzapfel Metallveredelung GmbH
Unterm Ruhestein 1
35764 Sinn
Tel.: +49 (0)2772 5008-0
E-Mail: oberflaechenspezialist@holzapfel-group.com
Web: www.holzapfel-group.com

Pressekontakt:

Frau Anja Oerter
E-Mail: a.oerter@holzapfel-group.com
Tel.: 0 27 72 / 50 08 - 5 25