

# PRESSEINFORMATION

---

HOLZAPFEL GROUP | Unterm Ruhestein 1 | 35764 Sinn

## **Holzapfel Group bringt Farbe auf hintspritzte Bauteile**

**Breites Spektrum funktioneller, dekorativer und organischer Oberflächenbeschichtungen auf der O&S**

**(Stuttgart/Sinn, Juni 2012)** Die Holzapfel Group stellte auf der Internationalen Messe für Oberflächen & Schichten O&S in Stuttgart vielfältige Verfahren zur funktionellen, dekorativen und organischen Beschichtung vor. Ein besonderer Fokus lag dabei auf Eloxal Individual, einer Weiterentwicklung des Eloxal-Prozesses mit Spezialisierung auf individuelle Farbgebungen. Neue automobiler Anwendungen der äußerst biegefähigen Beschichtung FleXXKorr sowie Kombinationsbeschichtungen (z. B. Zink-Nickel, Zink oder Zink-Eisen plus KTL, KTL und Pulver) waren weitere Schwerpunkte.

### **„Colour it your way“ oder: Farbvielfalt in Eloxal**

Insbesondere hybride Werkstoffsysteme wie Metall-Kunststoff-Verbindungen profitieren optisch von Eloxal Individual, denn bereits hintspritzte Bauteile können anodisiert werden. Durch Hinterspritzung des Metalls mit Kunststoff und das anschließende Eloxieren wird die reine Metalloberfläche mit ihrer charakteristischen metallischen Optik und Haptik erhalten und dem Kunden ein Vollmaterial suggeriert. So erhält man den metallischen „cool touch“-Effekt und gleichzeitig alle Vorzüge einer effektiven Leichtbauweise. Durch eine Spezialisierung auf individuelle Farbgebungen kann die Holzapfel Group dabei eine breite Farbvielfalt der Eloxal-Oberflächen abbilden. Neben definierten Glanzgraden sind nahezu



alle Farben darstellbar, auch ungesättigte Farben oder Farbmischungen wie etwa rot-blau-Mischungen.

### **Biegefähige Beschichtung mit neuen Anwendungsbereichen**

Im Bereich von Hydraulik- und Rohrleitungen ist das Zink-Nickel-Verfahren FleXXKorr bereits etabliert. Hier wird die Beschichtung bereits seit 2008 erfolgreich in Serie eingesetzt. Aktuelle, von Kunden der Holzapfel Group durchgeführte Salzsprüh-Tests haben gezeigt, dass das Verfahren auch in anderen Anwendungsbereichen Vorzüge besitzt: Nach der Beschichtung umgeformte Spindelrohe und Magnetgehäuse haben den Salzsprühtest 720 Stunden ohne Rotrost mit Bravour bestanden. Auch für Blechteile im Fahrwerksbereich, die nach der Beschichtung durch Umformung zusammengefügt werden, ist FleXXKorr optimal geeignet. Denn im Gegensatz zu herkömmlichen Zink-Nickel-Schichten ist die FleXXKorr-Oberfläche duktil und macht die Umformung mit – bei vollem Korrosionsschutz. Die Anforderungen an den Korrosionsschutz sind selbst bei Zusammenbauteilen anwendbar: Auch im verbauten Zustand der umgeformten oder gebördelten Bauteile sind 720 Stunden Beständigkeit gegen Rotrost im Salzsprühtest garantiert. Gleichzeitig ist der volle Korrosionsschutz auch bei einer Schichtdicke von 6 µm über das gesamte Bauteil gewährleistet.

### **Alles außer Standard: Kombinationsbeschichtungen in allen Varianten**

Wenn die Eigenschaften eines einzelnen Beschichtungsverfahrens nicht alle Anforderungen abdecken, die an das Bauteil gestellt werden, sind häufig Kombinationsschichten gefragt (auch Duplex-Systeme oder -Verfahren genannt). Hier bietet die Holzapfel Group mit einem breiten Spektrum an Oberflächen vielfältige Kombinationsmöglichkeiten für unterschiedliche funktionelle und optische Anforderungen, z. B. Zink und KTL, Zink-Nickel und KTL, Zink-Eisen und KTL, KTL und Pulver, Zn/Zn-Ni/Zn-Fe + KTL + Pulver).

Die Kombination von funktionellen Oberflächen wie Zink, Zink-Nickel oder Zink-Eisen mit KTL (Kathaphoretische Tauchlackierung) etwa wird gerade in der Automobilindustrie häufig gewählt. Die KTL-Deckschicht bildet eine ansprechende, ebenmäßig schwarze Oberfläche. Gleichzeitig haben Beschädigungen an der Deckschicht keinen negativen Effekt, da die Verzinkung für einen hohen Korrosionsschutz sorgt. Die Zink- oder Zink-Nickel-Oberfläche ist äußerst widerstandsfähig und abriebfest und verhindert die bei reinen Beschichtungen typische Unterrostung. Das Beschichtungssystem hält in dieser Kombination deutlich höheren Belastungen stand als die Einzelsysteme.

Bei einer Verbindung von KTL und Pulverbeschichtung wertet die Pulverbeschichtung das Gesamtsystem optisch auf und es können alle Farben des RAL-Spektrums realisiert werden. Die Pulverbeschichtung deckt dabei das schwarze KTL optimal ab, auch in hellen Farbtönen. Gleichzeitig sorgt die KTL-Schicht gegenüber einer reinen Pulverbeschichtung für einen besseren Korrosionsschutz an den Kanten.

---

Zeichen (mit Überschrift; inklusive Leerzeichen): 4.368

Zur freien Verfügung; wir bitten um ein kostenfreies Belegexemplar.

Foto: Holzapfel Group; Abdruck in Verbindung mit dieser Presseinformation frei.

### **Bildzeilen Foto:**

#### **Holzapfel\_Kombi\_Znni\_KTL.jpg**

Kombinationsschichten können sich ergänzen, wenn ein einzelnes Beschichtungssystem nicht alle Anforderungen an das Bauteil abdeckt. Hier bildet die KTL-Deckschicht eine ansprechende schwarze Oberfläche, die Zink-Nickel-Oberfläche sorgt für einen hohen Korrosionsschutz.



**Verantwortlich für den Inhalt:**

HOLZAPFEL GROUP  
Holzapfel Metallveredelung GmbH  
Unterm Ruhestein 1  
35764 Sinn  
Tel.: +49 (0)2772 5008-0  
E-Mail: [oberflaechenspezialist@holzapfel-group.com](mailto:oberflaechenspezialist@holzapfel-group.com)  
Web: [www.holzapfel-group.com](http://www.holzapfel-group.com)

**Pressekontakt:**

Frau Anja Oerter  
E-Mail: [a.oerter@holzapfel-group.com](mailto:a.oerter@holzapfel-group.com)  
Tel.: 0 27 72 / 50 08 - 5 25