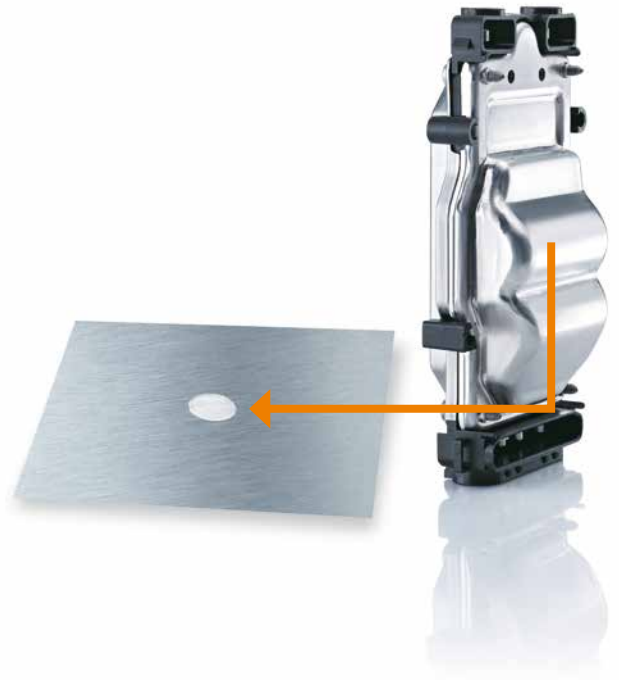


Technische Details:

- Auf hybride Werkstoffe applizierbar
- Auch ungesättigte Farben oder Farbmischungen, z. B. rot-blau-Mischungen
- Verschleiß- und kratzfeste Aluminiumoxidschicht mit Härte bis 500 HV
- Reproduzierbare Farbgebung, Optik und Haptik
- Beschädigungs- und verzugsfreie Werkstücke
- Toxisch unbedenklich
- Hohe elektrische Isolationswirkung
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Erzeugung einer Eloxal-freien Erdungsstelle
 - Elektrische Leistungs- und Vorschaltgeräte mit metallischen, vorzugsweise Aluminiumgehäuse
 - Mehrlagige, mehrschalige Gehäuse oder Gehäusedeckel
 - Automotive, Konsumgüterindustrie, Optik- und Maschinenbauindustrie



Mit der Checkliste zum schnellen Angebot!

Allgemein:

- Zeichnung beiliegend
- Mögliche Kontaktstellen eingezeichnet und/oder Sichtflächen
- Kennzeichnung des Potenzialausgleichpunkts
 - Form & Länge des Potenzialausgleichpunkts
 - Optische Anforderungen des Potenzialausgleichpunkts
- Anforderungen der elektrischen Leitfähigkeit
- Lifetime-Menge
- SOP (start of production)

Verfahrensspezifisch:

- Hohe Korrosionsschutzanforderungen
- Vorbehandlung notwendig (Strahlen, Polieren, Schleifen)
- Außerhalb der Norm zusätzliche Anforderungen
- Besondere Anforderungen an Hintergrundfarbe

Bauteilspezifisch:

- Zusätzliche, technische Leistungsspezifikation (Maße und Toleranzen)

- Kritische, prüfwürdige Merkmale
 - Schichtdickenmessung
 - Lehrenprüfungen
 - Korrosionsbeständigkeiten
 - Klebefähigkeit
 - Rz-Werte
- Einbausituation dargelegt
- Verformung nach Beschichtung gewünscht
- Leitfähigkeit soll partiell erhalten bleiben

Prozessspezifisch:

- Vermischungsrisiko
- Deformierungsgefahr
- Verpackungsvorschrift beigefügt

 Ihr Ansprechpartner

Michael Kolb
Fon +49 (0) 2772 5008-535
E-Mail: m.kolb@holzapfel-group.com

 Ihre Notizen

Ihr Mehrwert Marke Holzapfel und das haben SIE davon!



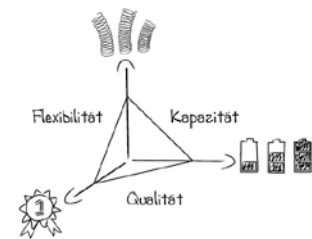
Zahlreiche Oberflächenverfahren für die unterschiedlichsten Anforderungen Ihrer Bauteile

- Korrosionsschützende, dekorative, funktionelle und organische Beschichtungslösungen für die Automobil-, Maschinenbau-, Medizin-, Sanitär-, Elektro-, Optik-, Konsumgüter-, Life-Style- und Erneuerbare Energien Industrie
- Kombinationsbeschichtungen in vielen Varianten bei **einem** Ansprechpartner möglich
- Beratung stets über den Tellerrand hinaus
- ☑ Direkt umsetzen statt lange koordinieren: Wir sind Ihr Ansprechpartner für ALLE Fälle!



Entwickler und Innovationstreiber von Beschichtungsverfahren und Oberflächen

- Individuelle Oberflächen, die sich an Ihre Bauteile und deren Anforderungen optimal anpassen
- Zukunftsfähige Oberflächenlösungen durch Erfahrung, Kompetenz und über 65 Jahre Oberflächen Know-how
- ☑ Wir lieben Entwicklungsprojekte und verstehen sie als unsere Kür.



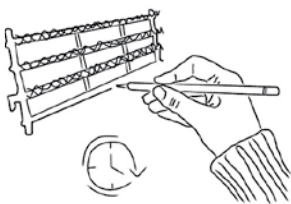
State-of-the-art Anlagentechnik

- Flexible Anlagenkapazität
- Sonderabmessungen von 2.300 mm x 4.000 mm und bis zu 750 kg Gewicht möglich
- Erhöhung der Wertschöpfung durch zusätzliche Montagendiensteleistungen
- ☑ ... und Platz mit Ihnen weiterzuwachsen!



Beschichtungen und Prozesse nach allen gängigen Normen, z. B. der Automobilindustrie

- Planungssicherheit für unsere Kunden durch detaillierte Vorausplanung der Prozessschritte
- Nachhaltige Erfüllung der Kundenanforderungen an die Beschichtung und mehr als das!
- ☑ Erleben Sie Qualität in allen Details, von der Beratung über die Beschichtung bis zu Verpackung und Versand!



Schnelle und flexible Inhouse-Entwicklung und Herstellung individueller, bauteilspezifischer Gestelle

- Schnelle Reaktionsmöglichkeiten bei Neuprodukten, kurze Anlaufzeiten in der Produktion
- Gestelle gewährleisten einen kostenoptimierten Bestückungs- und Beschichtungsprozess
- ☑ Wir lösen Ihre Probleme mit Einfallsreichtum und über 65 Jahren Oberflächenkompetenz.



Baugruppenmanagement, Logistik, Verpackung

- Beschichtung sowie vor- und nachgelagerte Wertschöpfungsprozesse aus einer Hand
- Weniger Lieferanten = weniger zu lenkende Prozesse!
- Ein Ansprechpartner
- ☑ Wir denken & lenken für Sie mit.



Lean Management, KVP, Wertstromanalyse

- Schlanke, auf die Wertschöpfung ausgerichtete Prozesse
- Transparenz und höchste Qualität durch Standards und permanente Verbesserung
- Kennzahlengesteuerte Prozessführung
- Erkennen von Verschwendung durch Wertstromanalysen & Beseitigen von Verschwendung im Rahmen kontinuierlicher Verbesserungsprozesse
- ☑ Wir müssen nicht zur kontinuierlichen Verbesserung angetrieben werden. Das ist unser Selbstverständnis und Teil der Unternehmensphilosophie.

Obenstehende Punkte haben Sie noch nicht vollends überzeugt? Dann werfen Sie doch mal einen Blick auf unsere Kundenreferenzprojekte www.holzapfel-group.com/referenzen.