

Technische Details:

- Eine Zn-Fe Legierung hat gegenüber der klassischen galvanischen Verzinkung verbesserte Werte in der Korrosionsbeständigkeit
- Zn-Fe Oberflächen haben typischerweise Schichtstärken von 8 – 10 µm; diese Schichten erreichen problemlos 480 h im Salzsprühstest gegen Rotrost
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Erhöhte Temperaturbeständigkeit (bis 120° C unkritisch); stark bei extremen Temperaturbelastungen
- Haftung von Lacken auf Zn-Fe ist ausgezeichnet
- Technische Oberfläche mit dekorativem Anspruch
- Umweltverträglich, da CrVI-frei
- Typische Anwendungsfelder:
Automotive, Baumaschinenindustrie, Maschinenbau
- Erfüllt u.a. folgende Normen:
VW TL 153, DBL 8451, BMW GS 90010, GME 00252, GMW 0047, DIN 50962 sowie DIN EN ISO 9227



Mit der Checkliste zum schnellen Angebot!

Allgemein:

- Zeichnung beiliegend
- Mögliche Kontaktstellen eingezeichnet und/oder Sichtflächen
- Lifetime-Menge
- SOP (start of production)

Verfahrensspezifisch:

- Hohe Korrosionsschutzanforderungen
- Nachbehandlung notwendig
- Außerhalb der Norm zusätzliche Anforderungen
- Temporärer Korrosionsschutz gewünscht

Bauteilspezifisch:

- Zusätzliche, technische Leistungsspezifikation (Maße und Toleranzen)

- Kritische, prüfwürdige Merkmale
 - Schichtdickenmessung
 - Lehrenprüfungen
 - Korrosionsbeständigkeiten
 - Klebefähigkeit
 - Rz-Werte
- Es sind Bereiche von der Beschichtung auszuschließen
- Einbausituation dargelegt
- Verformung nach Beschichtung gewünscht

Prozessspezifisch:

- Vermischungsrisiko
- Deformierungsgefahr
- Verpackungsvorschrift beigefügt



Ihr Ansprechpartner

Morris Krych
Fon +49 (0) 2772 603-38
E-Mail: m.krych@holzapfel-group.com



Ihre Notizen
