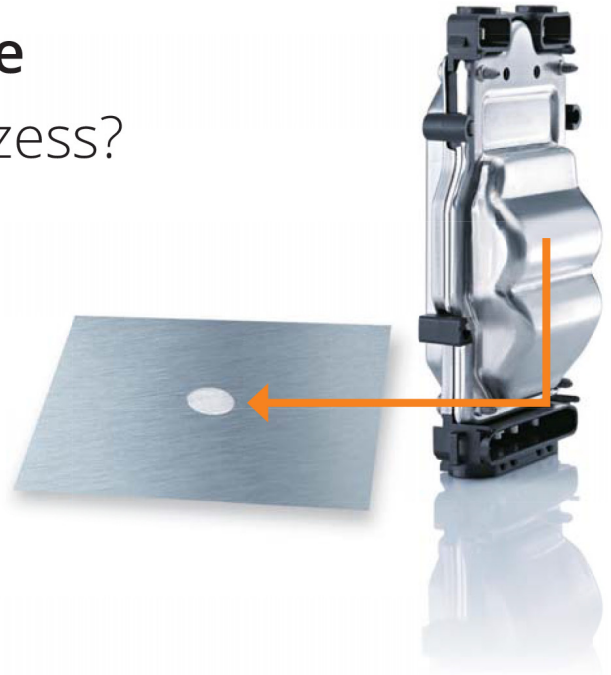


Brauchen Sie die **eierlegende Wollmilchsau** im **Eloxal-Prozess**?

Die ZIM bestätigt: **Wir haben sie!**

Ihr Bauteil soll **nach dem Eloxieren partiell elektrisch leitfähig bleiben**, da es als Schutzgehäuse für elektrische Geräte wie bspw. das Steuerungsgerät einer Fahrzeugklimaanlage eingesetzt wird? Dann ist Ihnen sicherlich bekannt, dass bisher die Erzeugung einer leitfähigen Erdungsstelle nur mit einem weiteren Prozessschritt einherging.

Das wissen wir zu vermeiden!



Wir integrieren die Erzeugung einer leitfähigen Stelle direkt in den Prozess der Beschichtung.

VORTEILE AUS TECHNISCHER & KAUFMÄNNISCHER SICHT:

- Sie erhalten erstmals ein fertiges Bauteil, welches **nicht mehr nachbearbeitet werden muss**
- Sie **steigern Ihre Effizienz im Produktionsprozess** deutlich, da sie erhebliche **Kosten, Energie und Herstellzeit** einsparen

Aber auch andere Faktoren beeinflusst der optimierte Prozess positiv:

- **Reduzierung** Ihrer **Umlaufbestände**
 - **Reduzierung** der **Qualitätsrisiken**
 - **Reduzierung** der **Restverschmutzung**
 - **Reduzierung** des **Handlingsaufwands**
 - **Verbesserung** Ihrer **Logistikkosten**
-
- Ihr **Ausschussrisiko** durch die Nachbearbeitung **wird komplett eliminiert**
 - Die Eloxaloberfläche mit integriertem partiellen Potenzialausgleichspunkt ist zudem **klebfähig** und natürlich **korrosionsschützend**